

AGENT

POLOPROVOZ

Miroslav Vaculík

6. 12. 2011

Definice výsledku



POLOPROVOZ „Z“

Jedná se o zkušební a ověřovací provozy, sloužící pro ověření vlastností, činností, poruchovosti a dalších sledovaných parametrů před uvedením (např. technologie nebo systému) do provozu k maximálnímu nebo plánovanému výkonu.

Nutnou podmínkou je novost a unikátnost ověřovaného návrhu – celý výrobní postup (technologie) i strojní vybavení

Za poloprovoz nelze označit stávající nebo již funkční provozy, u kterých dochází k obměně, rozšíření nebo vylepšení pouze dílčích technologických nebo systémových prvků, včetně prvků ovládacích.

Kritéria hodnocení výsledku



1. **Pravdivost** podle § 12 odst. 1 zákona 130/ 2002 Sb.

Podpora pouze za podmínky zveřejnění pravdivých a včasných informací příjemcem i poskytovatelem o prováděném výzkumu, vývoji a inovacích a o jejich výsledcích prostřednictvím informačního systému výzkumu, vývoje a inovací.

2. **Popis** podle § 32 odst. 3 zákona 130/ 2002 Sb.

Musí obsahovat: údaje určující výsledek a projekt, příjemce, autory výsledku, druh výsledku, název výsledku a jeho popis, rok uplatnění výsledku a stupeň důvěrnosti údajů.

3. **Ověření existence a odbornost** výsledku provedením fyzického ověření expertní kontrolou odborným a poradním orgánem RVVI.

4. **Ověření roku uplatnění** výsledku zda není účelově posunuto tak, aby výsledek byl zahrnut do intervalu hodnocených let.

5. **Jde o výrobní postup?**

Zkušební a ověřovací provozy pro ověření vlastností, činností, poruchovosti a dalších sledovaných parametrů před uvedením do provozu. Podmínkou je novost a unikátnost ověřovaného návrhu – celý výrobní postup (technologie) i strojní vybavení.

6. **Je uzavřena smlouva(-y) o licenčním či jiném využití** výsledku s konkrétním subjektem(-ty).

7. **Je možno uzavřít smlouvu(-y) o využití** výsledku mezi příjemcem a subjektem(-y), který realizuje poloprovoz ve výrobě?

Bodové hodnocení, způsob ověření a vyřazení výsledku



1. dle Metodiky hodnocení vyplývající z podkladů Rady pro výzkum vývoj a inovace je poloprovoz hodnocen

100 body.

2. ověření odbornými a poradními orgány RVVI a fyzické ověření prostřednictvím poskytovatele

3. neposkytnutí vyžádaných podkladů o výsledku v termínu do 10 pracovních dnů tak, aby bylo možno kvalifikovaně rozhodnout o jeho vyřazení nebo zařazení do hodnocení, s odvoláním na ustanovení § 12 a 31 odst. 10 zákona 130/ 2002 Sb.

Příklad zadaného výsledku v OBD



System ochrany liciho proudu oceli při lití do kokil na provozu Výroba Železa a oceli v ocelárně Třinecké Železárny, a.s.

Druh výsledku (literární forma)

Druh výsledku (literární forma): POLOPROVOZ, TECHNOLOGIE
Poddruh výsledku: Poloprovoz
Výsledek jde do RIV:
Rok uplatnění: 2010

Autoři

Garant	Příjmení	Jméno	Titul před	Titul za	Jr	Int	Kód autora	Zahraníční	Pracoviště autora		
<input checked="" type="checkbox"/>	Molínek	Jiří	Ing.	CSc.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	MOL30	<input type="checkbox"/>	Dom	Fakulta	Prac
									<input checked="" type="checkbox"/>	FMMI	635
<input type="checkbox"/>	Vlček	Jozef	doc. Ing.	Ph.D.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	VLC37	<input type="checkbox"/>	Dom	Fakulta	Prac
									<input checked="" type="checkbox"/>	FMMI	635

Tituly

Originál

ČEŠTINA (CZE)

Název česky: System ochrany liciho proudu oceli při lití do kokil na provozu Výroba železa a oceli v ocelárně Třinecké železárny, a.s.

Popis česky: Navržený systém ochrany liciho proudu oceli do kokil výrazně snižuje možnost sekundárního oxidování oceli. System ochrany liciho proudu je realizován argonem a sestává z nově vyvinutého kolektoru rozvodu argonu a keramické stínící trubice. Nová ochrana liciho proudu zabezpečuje velmi nízké koncentrace kyslíku v oblasti výtoku taveniny z pánve. Příslušné hodnoty se pohybují v rozmezí 0,7 % až 1,55 % kyslíku. Analýzou zjištěný obsah kyslíku v ingotech odlitých s novým ochranným zařízením nepřesáhl hodnotu 0,0007 %. Navržený systém ochrany liciho proudu oceli může nacházet uplatnění v ocelárnách a slévárnách při odlévání oceli do kokil nebo při lití odlitek.

Česká klíčová slova: oxidace oceli, lití oceli, stínění liciho proudu taveniny kovu

Ostatní jazyky

ANGLIČTINA (ENG)

Název anglicky: Teeming stream protection system for ingot casting on the plant Production of iron and steel in Třinecké železárny, Inc.

Popis anglicky: The proposed teeming stream protection system for ingot casting reduces the possibility of secondary reoxidation of steel. Protection system of teeming stream of steel is realized by argon shroud and consists of a newly developed collector divorce of argon and shielding ceramic tube. New system provides a very low concentration of oxygen in the position of discharge of melt from the ladle. The respective values range from 0.7% to 1.55% oxygen. The analysis found the oxygen content in the ingots with the new protective system value does not exceed 0.0007%. The proposed system of shrouding of molten metal stream may find application in steel mills and foundries for ingot casting or for production of casting.

Anglická klíčová slova: oxidation of the steel, casting of steel, teeming stream protection of molten metal

Poloprovoz
Miroslav Vaculík

6. 12. 2011

5 / 9

Příklad zadaného výsledku v OBD



Systém ochrany licího proudu oceli při lití do kokil na provozu Výroba Železa a oceli v ocelárně Třinecké Železárny, a.s.

Specifické informace

Název vlastníka: Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava
Stát vlastníka: CZ
Interní identifikace: 006/01-09-2010_PO
Lokalizace: VŠB-TU Ostrava, kat. 635
Hlavní obor dle RIV: JG
Kód důvěrnosti: S
Ekonomické parametry: Snížení zmetkovitosti ingotů
IČ vlastníka: 18050646
Způsob využití jiným subjektem: P
Licenční poplatek: Z
Kategorie dle nákladů: do-5MKc
Technické parametry: Smlouva o užití autorského díla firmou Třinecké železárny, a.s., IČO 18050646, 13.7.2010
Poznámka:

Způsob financování

Typ financování	Číslo grantu	Název grantu	Popis
P - Projekt	GA106/07/0938	Výzkum transportu tepla při ochlazování horkých povrchů vodními tryskami	

Příklad překlopeného výsledku v RIV



Údaje o výsledku

<i>Identifikační kód</i>	RIV/61989100:27360/10:10225495
<i>Název v původním jazyce</i>	Systém ochrany lícího proudu oceli při lití do kokil na provoze Výroba železa a oceli v ocelárně Třinecké železářny, a.s.
<i>Druh</i>	Z/A - Poloprovoz
<i>Jazyk</i>	cze - čeština
<i>Obor</i>	JG - Hutnictví, kovové materiály
<i>Rok uplatnění</i>	2010
<i>Kód důvěrnosti údajů</i>	S - Úplné a pravdivé údaje nepodléhající ochraně podle zvláštních právních předpisů
<i>Počet výskytů výsledku</i>	1

Tvůrci výsledku

<i>Počet tvůrců celkem</i>	2
<i>Počet domácích tvůrců</i>	2
<i>Tvůrce</i>	Molínek Jiří (státní příslušnost: CZ - Česká republika; A - domácí tvůrce; G - garant výsledku)
<i>Tvůrce</i>	Vlček Jozef (státní příslušnost: CZ - Česká republika; A - domácí tvůrce)
<i>Interní identifikační kód produktu přidělený tvůrcem</i>	006/01-09-2010_PO
<i>Lokalizace</i>	VŠB-TU Ostrava, kat. 635
<i>Technické parametry</i>	Smlouva o užití autorského díla firmou Třinecké železářny, a.s., IČO 18050646, 13.7.2010
<i>Ekonomické parametry</i>	Snížení zmetkovitosti ingotů
<i>Kategorie aplikovaného výsledku podle nákladů na jeho vytvoření</i>	A - Do 5 mil. Kč
<i>IČ vlastníka výsledku</i>	18050646
<i>Název vlastníka</i>	Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava
<i>Stát vlastníka</i>	CZ - Česká republika
<i>Druh možnosti využití</i>	P - Nabytí licence je nutné v některých případech
<i>Požadavek na licenční poplatek</i>	Z - Poskytovatel licence na výsledek nepožaduje v některých případech licenční poplatek

Údaje o tomto záznamu o výsledku

<i>Předkladatel</i>	Vysoká škola báňská - Technická univerzita Ostrava / Fakulta metalurgie a materiálového inženýrství
<i>Dodavatel</i>	GA0 - Grantová agentura České republiky (GA ČR)
<i>Rok sběru</i>	2011
<i>Systémové označení dodávky dat</i>	RIV11-GA0-27360___/02:2
<i>Datum dodání</i>	30.5.2011
<i>Specifikace</i>	RIV/61989100:27360/10:10225495RIV11-GA0-27360___
<i>Kontrolní kód</i>	[532DBBF3D49E]

jiný výskyt tohoto výsledku se v RIV nenachází

Odkazy na výzkumné aktivity, při jejichž řešení výsledek vznikl

Projekt [GA106/07/0938 - Výzkum transportu tepla při ochlazování horkých povrchů vodními tryskami \(2007-2010, GA0/GA\)](#)



Poloprovoz
Miroslav Vaculík
6. 12. 2011
7/9

Doporučené odkazy

1. Metodika hodnocení výsledů VaV

<http://www.vyzkum.cz/FrontClanek.aspx?idsekce=608098>

2. Zákon č. 130/2002 Sb.

<http://www.mvcr.cz/soubor/sb063-09-pdf.aspx>

3. Nařízení vlády č. 397/2009 Sb.

<http://www.mvcr.cz/soubor/sb129-09-pdf.aspx>

4. Zákon č. 412/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů

<http://www.nbu.cz/cs/pravni-predpisy/zakon-c-4122005/>

5. Manuál aplikace OBD 3.1 – Nutné přihlášení !!!

<https://obd.vsb.cz/navod/Manual.pdf>

6. Výsledek v RIV

<http://www.isvav.cz/resultDetail.do?rowId=RIV%2F61989100%3A27360%2F10%3A10225495!RIV11-GA0-27360>

Děkuji za pozornost !!!