

Strojírenská technologie

Vygenerováno: 10. 3. 2026

Fakulta	Fakulta strojní
Typ studia	doktorské
Jazyk výuky	čeština
Kód programu	P0715D270009
Název programu	Strojírenská technologie
Standardní délka studia	4 roky
Garantující katedra	Katedra obrábění, montáže a strojírenské metrologie
Garant	dr.h.c. prof. Ing. Robert Čep, Ph.D., FEng.
Oblasti vzdělávání (zaměření)	Strojírenství, technologie a materiály
Klíčová slova	projektování a řízení, integrita povrchu a vrstev, metrologie a kvalita, výrobní technologie, materiály a metalurgie

O studijním programu

Obor rozvíjí výrobní technologie ve strojírenství prohloubením znalostí přírodovědeckých a ekonomických disciplín. Jsou rozvíjeny a aplikovány nejnovější poznatky a metody výzkumu v oblasti technologických procesů a jejich řízení. Cílem studia je získat kompetence a schopnosti k samostatné i týmové vědecké a tvůrčí práci. Absolvent je připravován pro výzkumné a pedagogické profese ve strukturovaných útvarech vědeckých a akademických institucí a dalších technicky orientovaných subjektů a firem.

Profese

- Projektový manažer
- Manažer výroby
- Technolog
- Technický manažer
- Vedoucí technolog
- Provozní technik
- Inženýr vývojář
- Plánovač výroby
- Obchodně-technický manažer
- Manažer tvářecích technologií
- Inspektor kvality
- Materiálový technik
- Technický a provozní inženýr
- Manažer kvality
- Projektant výrobních systémů
- Specialisté průmyslového inženýrství
- Průmyslový inženýr
- Specialista pro kontrolu a řízení kvality
- Projekční a řídicí pracovník
- Inženýr rapid prototyping technology
- Inženýr výpočtář, konstruktér technologických zařízení, nástrojů a přípravků

- Vědecký pracovník
- Technolog, inženýr v útvarech přípravy a organizace výroby

Dovednosti

- Řízení kvality výroby
- Technologie CNC obrábění
- Projektové řízení
- Nedestruktivních zkoušky - ultrazvuk
- Znalost konstrukce tvářecích strojů
- Orientace v technických výkresech
- Příprava výroby
- Orientace ve vlastnostech a použití tvářených materiálů
- Znalost optimalizace procesů
- Projektování výroby
- Orientace ve výrobě a úpravách kovových materiálů
- Znalost nedestruktivního testování
- Průmyslové inženýrství
- Postupy výroby obráběných dílů
- 2D konstrukčními programy
- Schopnost sestavit zprávu o výsledku technického experimentu
- Tvorba technických zpráv
- Orientace ve vyhláškách, legislativě pro metrologii, kvalitu pro ČR a legislativu společnou v unii
- Znalost creepu
- Znalost systému jakosti ČSN EN ISO 9001
- Podniková ekonomika
- Navrhování technologických postupů výroby
- Znalost metod hodnocení mechanických vlastností technických materiálů
- Organizace a řízení výroby
- Posuzování tvářitelnosti materiálů
- Znalost materiálů
- Postupy zavádění produktu do sériové výroby
- Optimalizace životnosti
- Zkušenosti s provedením korozních zkoušek materiálů
- Znalost konstrukce obráběcích strojů
- Projektování technologických pracovišť
- Znalost strojírenských technologií
- Kontrola kvality
- Čtení technické dokumentace
- Orientace ve zpracování materiálů a vstupních surovin
- Metrologie

Uplatnění absolventa

Obor rozvíjí základní strojírenské technologie prohloubením znalostí přírodovědeckých disciplín jako je aplikovaná matematika, fyzika, technická mechanika, kybernetika, teorie technologických procesů. Cílem studia je výchova vědeckých pracovníků v oblasti výrobních technologií. Absolvent je připravován pro samostatné vědecké, výzkumné, vývojové a vysokoškolské pedagogické profese v oboru a oborech příbuzných. Absolvent nalezne uplatnění ve vědeckých, výzkumných a vývojových institucích a jejich strukturovaných útvarech, na univerzitách a vysokých školách technického zaměření.

Mezi typické pracovní pozice lze zařadit: vedoucí technolog, vedoucí oddělení výroby, vědecký nebo výzkumný pracovník, vedoucí výzkumné skupiny, řídicí pracovník, projektový manažer, pedagogický pracovník na vysoké škole nebo na střední škole, vedoucí nebo

ředitel oddělení VaV, vědecko-výzkumný pracovník na univerzitě, AV ČR nebo ve firmě.

Cíle studia

Obor rozvíjí základní strojírenské technologie prohloubením znalostí přírodovědeckých disciplín, jako je aplikovaná matematika, fyzika, technická mechanika, kybernetika, teorie technologických procesů. Cílem studia je výchova vědeckých pracovníků v oblasti výrobních technologií, jmenovitě tváření, svařování, obrábění, montáže, povrchového inženýrství, řízení, organizace a projektování strojírenských výrob. Teoretická průprava je zaměřena zejména na přírodní a technické vědy, které stojí v základech oboru. Praktická průprava je zaměřena zejména na metody a prostředky fyzikálního a numerického modelování technologických procesů. Studium rozvíjí vědecké základy oboru s cílem posílit rozvoj aplikací mezi zaměřenými obory a dalšími vědeckými obory.

Odborné znalosti absolventa

Absolvent získá široký fyzikálně-technologický základ v oblasti nových strojírenských technologií, jejich zařízení a automatizace. Získá ucelený přehled o experimentálních a numerických metodách vědeckého výzkumu v oblasti výrobních procesů a technologií. Získanou úroveň student prokáže u státní doktorské zkoušky a zpracováním a obhajobou disertační práce.

Odborné dovednosti absolventa

Absolvent doktorského studia oboru Strojírenská technologie získá teoretické vědomosti, praktické dovednosti a zkušenosti nezbytné k samostatné vědecké práci v jednotlivých zaměřeních oboru: tváření, svařování, obrábění, montáže, povrchové inženýrství, řízení, organizace a projektování strojírenských výrob.

Obecné způsobilosti absolventa

Cílem studia je získat kompetence a schopnosti k vědecké práci v oboru, konkrétně tvůrčím způsobem:

- aplikovat teorie a principy výrobních procesů,
- navrhovat a interpretovat numerické a experimentální metody analýzy výrobních procesů,
- navrhovat metody zkoumání vývoje vlastností materiálů ve výrobním procesu a jejich predikce,
- integrovat hodnocení vlastností materiálů do technologického návrhu.

Studijní plány

- forma prezenční (cs)
- forma kombinovaná (cs)